



KATKILAR



KATKILAR

Ürün Kodu	Taşıyıcı	Ürün Adı	Aktif Oranı	Kullanım Amacı ve Tavsiye Edilen % Oranı	Kullanım Alanları
SZ-01-SLP01	PE	Slip Masterbatch	5	Kaydırıcı ve kalıp ayırıcı ajan olarak kullanılır.Poliolenin filmlerin birbirine ve ekipmanların metal yüzeylerine yapışmasını engeller.Tavsiye edilen kullanım oranı film kalınlığına bağlı olarak %0,5 ile %3 arasında değişmektedir.	Blown film, Cast Film, Enjeksiyon
SZ-01-SLP02	PE	Slip Masterbatch	10		
SZ-02-SLP03	PP	Slip Masterbatch	5		
SZ-01-SLP04	PE	Slip Masterbatch	10		
SZ-01-SLP05	PE	Slip Masterbatch	7		
SZ-01-SAB55	PE	Slip / Antiblock Masterbatch	10	Film katmanlarının kolay açılmasını ve ince film çekilmesini sağlar.Poliolenin filmlerin birbirine ve ekipmanların metal yüzeylerine yapışmasını engeller.Kaydırıcı ve kalıp ayırıcı ajan olarak kullanılır.Tavsiye edilen kullanım oranı film kalınlığına bağlı olarak %1 ile %3 arasında değişmektedir.	Blown film, Cast Film, Levha Ekstrüzyon
SZ-01-SAB51	PE	Slip / Antiblock Masterbatch	15		
SZ-01-SAB01	PE	Slip / Antiblock Masterbatch	25		
SZ-01-AB01	PE	Antiblock Masterbatch	10		
SZ-01-AB01S	PE	Antiblock Masterbatch	10	Antiblok katkıları çok katlı film üretiminde dış katlara kullanılmaktadır.Bu şekilde mikro pürüzlü bir yüzey oluşturur. Film şeffaflığını değiştirmeden bobinde üst üste gelen iki film yüzeyi arasında hava boşluğu oluşturarak film katmanlarının kolay açılmasını sağlar.Tavsiye edilen kullanım miktarı %1 ile %3 arasında değişmektedir.	Blown film, Cast Film, Levha Ekstrüzyon
SZ-02-AB01S	PP	Antiblock Masterbatch	10		
SZ-01-AB02	PE	Antiblock Masterbatch	20		
SZ-01-AB05	PE	Antiblock Masterbatch	50		
SZ-01-AB05X	PE	Economic Antiblock Masterbatch	50		
SZ-01-ANT01	PE	Antistatic Masterbatch	15	Polimerlerin proses sırasında ve sonrasında statik elektriklenmesini ve ürünlerde belirli bir süre tozlanmasını önler.Tavsiye edilen kullanım oranı %1 ile %3 arasında değişmektedir.	Blown film, Cast Film, Enjeksiyon
SZ-01-ANT02	PE	Antistatic Masterbatch	5		
SZ-01-ANT04	PE	Antistatic Masterbatch	10		
SZ-01-ANT05	PE	Antistatic Masterbatch	15		
SZ-PE-ANT-S1	PE	Antistatic Masterbatch	10		
SZ-01-PPA13	PE	Process Aid Masterbatch	3	Ekstuderlerin ölü bölgelerindeki yanıkları temizler, film de çizgi ve balık sırtı oluşmasını önler. Enerji tasarrufu sağlanması, ürün ve renk değişimi sürelerinin azaltılması, düşük sıcaklıkta çalışarak ısı stabilizasyonun sağlanması ve bu şekilde geri dönüşümlü malzeme kullanımının artırılmasında avantajlar sağlanmaktadır. Tavsiye edilen kullanım miktarı %0,3 ile %1 arasında değişmektedir.	Blown film, Ekstrüzyon, Enjeksiyon
SZ-01-PPA23	PE	Process Aid Masterbatch	3		
SZ-01-PPA25	PE	Process Aid Masterbatch	5		
SZ-02-PPA12	PP	Process Aid Masterbatch	2		
SZ-02-PPA15	PP	Process Aid Masterbatch	5		
SZ-07-OB01	PET	Optical Brightener Masterbatch	*	Geri dönüşüm pet proseslerinde , malzemenin matlığını gidererek orijinal görünüm sağlar. Tavsiye edilen kullanım miktarı %0,5 ile %1,5 arasında değişmektedir.	Enjeksiyon, Ekstrüzyon, Blow Moulding
SZ-01-OB03	PE	Optical Brightener Masterbatch	*	Optik beyazlatıcı, özellikle beyaz filmlerde ve diğer beyaz plastik parçalarda ışık yansımalarını artırarak daha beyaz görünüm verir.Tavsiye edilen kullanım miktarı nihai ürün kalınlığına göre %0,1 ile %1,5 arasında değişmektedir.	Enjeksiyon, Blown Film, Blow Moulding
SZ-01-OB04	PE	Optical Brightener Masterbatch	*		
SZ-01-OB05	PE	Optical Brightener Masterbatch	*		
SZ-01-OB06	PE	Optical Brightener Masterbatch	*		
SZ-01-OB09	PE	Optical Brightener Masterbatch	*		
SZ-01-DSC01	PE	Antigas Masterbatch	70	Plastik üretiminde gaz giderici olarak kullanılır. 2.Kalite hammadde kullanılan her proses de ve yüksek dolgu kullanılan her plastikte karşılaşılan nem, buhar, hava problemlerini yok eder.Tavsiye edilen kullanım miktarı nem seviyesine bağlı olarak %1 ile %5 arasında değişmektedir.	Enjeksiyon, Blown Film, Compounding
SZ-01-AO01	PE	Antioxidant Masterbatch	15	Antioksidanların en önemli görevi, polimeri ısıl oksidasyonun yıpratıcı etkilerinden korumak ve bu sayede kullanım ömrünü uzatmaktır.Tavsiye edilen kullanım miktarı nihai ürün kalınlığına ve ömrüne göre %1 ile %5 arasında değişmektedir.	Blown film, Cast Film, Enjeksiyon, Ekstrüzyon
SZ-01-AO02	PE	Antioxidant Masterbatch	15		
SZ-01-AO03	PE	Antioxidant Masterbatch	20		
SZ-01-AO04	PE	Antioxidant Masterbatch	15		
SZ-01-AO05	PE	Antioxidant Masterbatch	10		
SZ-01-AO06	PE	Antioxidant Masterbatch	20		
SZ-01-AZ01	PE	Kötü Koku Giderici	*	Plastik sektöründe kullanılan geri dönüşümün kokusu problem yaratabilir.Bu amaçla üretilen kötü koku giderici, geri dönüşüm hammaddesi kullanılanlar için etkili bir üründür.Tavsiye edilen kullanım oranı kokuya neden olan organik molekül miktarına göre %1 ile %5 arasında değişmektedir.	Blown film, Cast Film, Enjeksiyon
SZ-01-AZ03	PE	Kötü Koku Giderici	*		
SZ-01-LZR01	PE	Lazer Markalama Masterbatch	*	Plastiğin lazer ile markalanması işleminde net ve uzun süreli görünmesini sağlar. Tavsiye edilen kullanım oranı %1 ile %3 arasında değişmektedir.	Enjeksiyon
SZ-01-PRG01	PE	Purge Masterbatch	*	Plastik sektöründeki makinelerin kolay temizlenmesi ve duruşlardan kaynaklı degradasyonu engeller.	Enjeksiyon
SZ-10-FRG01	EVA	Koku Masterbatch / Limon	*	Çeşitli film uygulamalarında güzel koku vermesi için kullanılan katkı masterbatch. Tavsiye edilen kullanım oranı %1 ile %5 arasındadır.	Blown film
SZ-10-FRG02	EVA	Koku Masterbatch / Vanilya	*		
SZ-10-FRG03	EVA	Koku Masterbatch / Çilek	*		
SZ-10-FRG04	EVA	Koku Masterbatch / Lavanta	*		
SZ-10-FRG05	EVA	Koku Masterbatch / Sabun	*		
SZ-05-UV01	SAN	UV Masterbatch	*	Özellikle ABS Polimerler için UV bariyeri oluşturarak ışık hasarını önler.Kalınlığa ve kullanım ömrüne göre kullanım oranı %3 ile %5 arasında değişmektedir.	Enjeksiyon, Levha
SZ-01-UV02	PE	UV Masterbatch	*	UV ışık dayanımı, mükemmel proses kararlılığı ve düşük pigment etkileşimi sağlamak için kullanılır. PE filmlerde ve parçalarda, shrink filmlerde nihai ürün kalınlığı ve ömrüne göre %1-%5 oranında kullanılması tavsiye olunur.	Blown Film, Enjeksiyon, Rafya
SZ-01-UV03	PE	UV Masterbatch	*		
SZ-01-UV06	PE	UV Masterbatch	*		
SZ-01-UV09	PE	UV Masterbatch	*		
SZ-02-CLA04	PP	Şeffaflaştırıcı	*	Şeffaflık istenen pp homopolimer gibi ürünlerde şeffaflığı, ışık geçirgenliğini, üretim kapasitesini ve fiziksel özelliklerini arttıran katkı maddesidir.Tavsiye edilen kullanım oranı ürün kalınlığına göre %1 ile %2 arasında değişmektedir.	Enjeksiyon, Termoform
SZ-02-CLA05	PP	Şeffaflaştırıcı	*		